



中华人民共和国国家标准

GB 16897—2022

代替 GB 16897—2010

制动软管的结构、性能要求及试验方法

Structure, performance requirements and test methods of brake hose

2022-08-31 发布

2023-01-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 一般要求	2
5 液压制动软管总成	2
6 气压制动橡胶软管总成.....	10
7 真空制动软管总成.....	14
8 气压制动塑料软管总成.....	18
9 标识.....	29
10 实施日期	30
参考文献	31

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB 16897—2010《制动软管的结构、性能要求及试验方法》，与 GB 16897—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 对液压制动软管总成，增加了“快速抗拉强度”“耐动态臭氧性”等的性能要求及试验方法（见表 1、5.3.6、5.3.10），“最大膨胀量”增加了试验压力为 20.0 MPa 的性能要求（见表 2），更改了“缩颈后内孔通过量”的试验方法（见 5.3.1，2010 年版的 5.3.1），更改了“制动液的相容性”“耐寒性”“耐臭氧性”的试验条件（见 5.3.4、5.3.8、5.3.9，2010 年版的 5.3.4、5.3.8、5.3.9）；
- 对气压制动橡胶软管总成，增加了“屈挠疲劳”的性能要求及试验方法（见表 6、6.3.3），删除了“耐氯化锌性”的技术要求及试验方法（见 2010 年版的表 6、6.3.12）；
- 对真空制动软管总成，更改了“耐热性”“耐寒性”“耐燃料性”的性能要求及试验方法（见表 10、7.2.6、7.2.7、7.2.9，2010 年版的表 9、7.2.6、7.2.7、7.2.9）；
- 增加了气压制动塑料软管总成的性能要求及试验方法（见第 8 章）。

本文件由中华人民共和国工业和信息化部提出并归口。

本文件于 1997 年首次发布，2010 年为第一次修订，本次为第二次修订。